

BOBTNAJÍCÍ PÁSY PRO TĚSNĚNÍ SPÁR V TRVALÉM KONTAKTU S VODOU

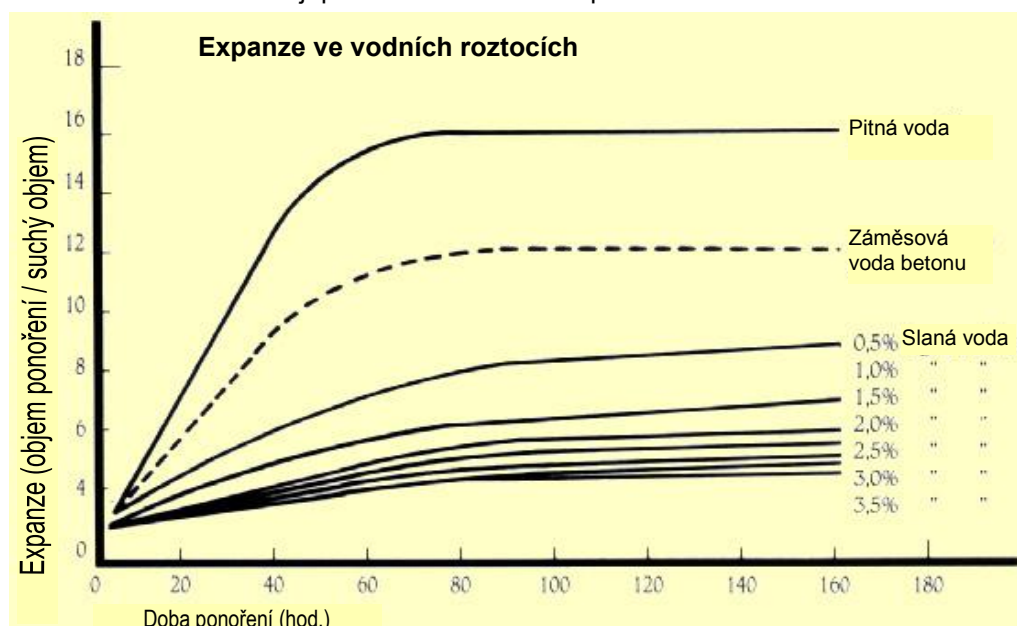
POPIS:



CHARAKTERISTIKY:

HYDROTITE je směs hydrofilní pryskyřice, která je speciálními postupy tvarována a vulkanizována na neoprenovou pryž, která pouhou chemickou reakcí s vodou zvětšuje cca 8x svůj objem.

1. Expanduje reakcí s vodou. Rozpínáním se přizpůsobuje tvaru spáry a vyplňuje existující nerovnosti a zajišťuje tak dokonalé utěsnění spáry.
2. Je účinný především tam, kde působí určitý tlak vody. K dokonalému utěsnění dochází díky jeho rozpínavé povaze, aniž by poškozoval beton.
3. Na svém povrchu je opatřen zpomalovací vrstvou, která umožňuje jeho použití v kontaktu s čerstvým betonem.
4. Jakmile dojde ke kontaktu HYDROTITE s vodou, nezačne se rozpínat okamžitě a tím nedochází k deformaci čerstvého betonu.
5. Snadná aplikace díky jeho lehkosti, pružnosti a poddajnosti.
6. Dovoluje utěšňovat jakýkoliv druh spáry, neboť je dodáván v různých profilech, které se přizpůsobují různým požadavkům.
7. Dosahuje potřebné expanze po dvou dnech, ale v závislosti na podmínkách ve spoji pokračuje expanze za vyvíjení rostoucího tlaku ještě několik dní, až do dosažení maximální odolnosti proti případnému silnému hydrostatickému tlaku. Po dosažení rovnovážného stavu udržuje spoj napětí na stěnách spáry a zaručuje tak účinné utěsnění.
8. Je to chemicky stabilní materiál, který nepodléhá změnám v kontaktu s nejrůznějšími roztoky (rostlinné a minerální oleje, kyseliny, alkálie apod.). Technická praxe a provedené zkoušky dokazují, že spáry utěsněné pomocí HYDROTITE zůstávají po celou dobu těsné a pružné.



POUŽITÍ:

Všechny spoje v trvalém kontaktu s vodou:

- Konstrukční a pracovní spáry v betonu.
- Spoje cementového nebo kovového potrubí.
- Těsnění prostupů potrubí (cementového, ocelového, z umělých hmot apod.) pod vodním tlakem.
- Těsnění stěn a konstrukcí pod úrovní terénu.
- Spoje kolektorů. Těsnění segmentů při výstavbě tunelů.
- Těsnění prasklin a trhlin v konstrukcích za neustálé přítomnosti vody.

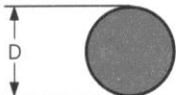
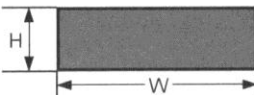
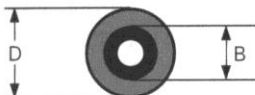
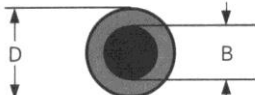

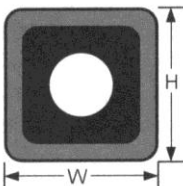
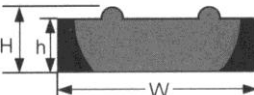
APLIKACE:

1. Povrch musí být čistý a nesmí být pod úrovní vody před provedením těsnění.
2. Pro upevnění profilů HYDROTITE na cementové nebo kovové povrchy používat neoprénové lepidlo, které se nanáší v tenkých vrstvách. Za přítomnosti vody nebo vlhkosti použít MAXFLEX 100 LM nebo expanzivní tmel LEAKMASTER.
3. V některých případech, pro zajištění dokonalého uchycení, se může provést také mechanické připevnění (ocelovými hřebíky).
4. HYDROTITE musí být skladován v suchých a chladných prostorách.
5. Zabránit, aby HYDROTITE inicioval svoji expanzi před dokončením prací. Nutno jej proto chránit před předčasným kontaktem s vodou (déšť apod.).

TECHNICKÁ DATA:

Hustota [kg/dm ³]	1,3
Tvrdość	52,0
Pevnosť v tahu [MPa]	2,9
Protážení [%]	700
Trvalé přetvoření (70°C x 22 hodin) s 25% tlaku [%]	32

Tabulka nejpoužívanějších profilů HYDROTITE

Opravy	Pracovní spáry
 <p>RSS-040-P D = 4 mm.</p>	<p>SS-0220 $\frac{H}{W}$ 2 x 20 mm.</p>
<p>RSS-080-P D = 8 mm.</p>	 <p>SS-0320 $\frac{H}{W}$ 3 x 20 mm.</p>
 <p>RSS-1410-C $\frac{D}{B}$ 14 x 10 mm.</p>	<p>SS-0520 $\frac{H}{W}$ 5 x 20 mm.</p>
 <p>RSS-2205-D $\frac{D}{B}$ 22 x 5 mm.</p> <p>RSS-2519-D $\frac{D}{B}$ 25 x 19 mm.</p>	 <p>CJ-0725-3K $\frac{H}{W}$ 7 x 25 mm.</p>
Dilatační spáry	Prefabrikované prvky
 <p>CJ-2020-M $\frac{H}{W}$ 20 x 20 mm.</p>	 <p>DS-0415-2,5I $\frac{H}{W} \quad \frac{h}{h}$ 4 15 2,5</p> <p>DS-0620-4,5I $\frac{H}{W} \quad \frac{h}{h}$ 6 20 4,5</p>

ZÁRUKA:

Informace obsažené v tomto katalogu vychází z našich zkušeností a technických znalostí získaných ze zkušebních laboratoří a bibliografie. Neručíme za jakékoliv použití těchto informací k jiným účelům, než je specifikováno, jestliže nebylo předem schváleno společností DRIZORO, S.A. Naše záruka se vztahuje na kvalitu výrobků a ne na jejich aplikaci mimo naši kontrolu. Společnost nepřebírá zodpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry.

VÝROBCE:

C.I.KASEI, Tokio