



# MAXBOND® LATEX

## STYREN-BUTADIENOVÁ TEKUTÁ PŘÍSDA PRO ZHOTOVENÍ ADHEZNÍCH NÁTĚRŮ A ZLEPŠENÍ VLASTNOSTÍ BETONŮ A MALT

- POPIS:** MAXBOND LATEX je tekutá přísada na bázi styren-butadienových pryskyřic ve vodní disperzi pro provádění adhezních nátěrů in-situ a zlepšování fyzikálních vlastností betonů a malt.
- Směsi připravené s MAXBOND LATEX mají v čerstvém stavu lepší adhezi, zpracovatelnost, soudržnost a zadržují záměsovou vodu. Po vytvrzení poskytuje MAXBOND LATEX vyšší odolnost proti otěru a obroušení a snížení absorpce vody kapilaritou.
- POUŽITÍ:**
- Provádění adhezních nátěrů in-situ při opravách, zesilování a vyrovnávání, které zahrnují následnou aplikaci betonů a malt, a to jak na horizontálních, tak i vertikálních plochách.
  - Přísada pro malty na přídatné vrstvy, opravy a závěrečné vrstvy podlah.
  - Primární nátěr vyplňující póry aplikovaný přímo na podklad pro dosažení povrchu se stejnou nasákavostí.
  - Zlepšuje kvalitu a životnost fasádních malt a omítek.
  - Přísada malt pro lepení keramických prvků.
- VÝHODY:**
- Zvyšuje přídržnost k lesklým a velmi absorbujícím povrchům.
  - Zlepšuje zpracovatelnost směsi a snižuje potřebu vody při stejné konzistenci a snižuje tak hydraulické smršťování a tvorbu trhlinek během vytvrzování.
  - Poskytuje lepší zrání za vyšších teplot zadržováním záměsové vody a snižuje tak riziko tvorby trhlinek vlivem rychlého schnutí.
  - Zvyšuje odolnost proti povrchovému otěru a obroušení u malt pro opravy podlah.
  - Zvyšuje soudržnost a kompaktnost a snižuje segregaci čerstvé malty.
  - Zvyšuje vodonepropustnost aktivované malty a snižuje absorpci vody kapilaritou.
  - Zlepšuje chemickou odolnost a penetraci solí všeobecně.
  - Neobsahuje rozpouštědla a je nehořlavý. Je šetrný vůči životnímu prostředí.
  - Zvyšuje životnost a odolnost proti povětrnostním vlivům u malt a omítek.
  - Je stabilní a nedochází k jeho poškozování v podmínkách se stálou vlhkostí.
- APLIKACE:**
- Příprava povrchu:** Povrch musí být suchý a čistý. Sanovat veškerý vydrolený a málo konzistentní beton tak, aby vznikl povrch strukturálně pevný. Odstranit prach, nečistoty, nesoudržné částice, cementové mléko, zbytky nátěrů, mastnoty a jiné látky, které by mohly negativně působit na přídržnost. Pro čištění se doporučuje použití mechanických prostředků, proud písku nebo vysokotlaký vodní paprsek. Před aplikací navlhčit povrch, avšak tak, aby se netvořily louže.
- Příprava čistého primárního nátěru:** Pro povrchy velmi pórovité nebo s různými stupni nasákavosti a pro dosažení povrchu se stejnou nasákavostí se provádí primární nátěr čistým MAXBOND LATEX. Nanáší se štětcem, kartáčem nebo válečkem ve stejnoměrné vrstvě bez tvoření louží nebo míst s vysokou akumulací nátěru. Po uplynutí přibližně 15 – 30 minut (v okamžiku, kdy nátěr vsákne do podkladu, v závislosti na pórovitosti podkladu a okolní teplotě) se nanese malta nebo betonová směs. Přibližná spotřeba je závislá na pórovitosti podkladu a pohybuje se v rozmezí 0,150 – 0,200 l/m<sup>2</sup> na 1 vrstvu. V případě kdy je povrch příliš pórovitý nebo nasákavý se aplikuje druhá vrstva v okamžiku, kdy je první vrstva již suchá.
- Příprava adhezivního nátěru in-situ:** Vytvoří se směs z 1,0 až 1,5 části cementu s 1,0 částí čistého MAXBOND LATEX. Obě složky se dokonale smíchají pomocí mechanického míchadla za nízkých otáček (400 – 600 ot./min.) až do dosažení homogenního mléka bez hrudek. Aplikuje se štětcem MAXBRUSH nebo kartáčem MAXBROOM na předem navlhčený povrch tak, aby byly vyplněny veškeré póry a dutiny v podkladu. Celková tloušťka vrstvy by neměla přesáhnout 2 mm. Předtím než zaschne povrch mléka je nutno nanést následnou betonovou směs nebo maltu. Pokud adhezivní nátěr zaschne, je nutno provést jej znovu před pokračováním dalších prací.

**Příprava malt, přídavných vrstev a omítek:** Smíchá se cement a kamenivo s oblými zrny a bez jemných částic v poměru a o velikosti zrn dle požadovaného výsledku a účelu použití. Směs se dokonale promíchá společně s roztokem tvořeného 1 dílem MAXBOND LATEX a 2 díly vody pomocí mechanických prostředků, jako např. elektrickým míchadlem upnutým do vrtačky za nízkých otáček (400 – 600 ot./min.) nebo v míchačce. Míchání probíhá tak dlouho, až je dosaženo homogenní a zpracovatelné malty bez hrudek. Po namíchání se směs rozprostře na daný povrch bez vyvíjení přílišného tlaku na hladítko. Jestliže se provádí více vrstev, je třeba počkat, až začne předchozí vrstva tuhnout. Je nutné, aby předchozí vrstva měla drsný povrch, případně se provede jeho narýhování v čerstvém stavu. Před prováděním závěrečných nátěrů nebo před uvedením do provozu je nutno nechat povrch alespoň 7 dní zrát.

Volitelně lze provést zkoušky pro jiné proporce, aby bylo možno ověřit jejich platnost před započítáním prací.

**Aplikační podmínky:** Neprovádět aplikaci při teplotách pod 5°C nebo očekává-li se pokles pod tuto hranici v následujících 24 hodinách. Neaplikovat na zmrzlé nebo jinovatku pokryté povrchy. Při vysokých teplotách nebo za větrného počasí je nutno, aby podklad byl dobře nasycen vodou. Neprovádět aplikace při teplotách nad 35°C.

**Zrání:** Za nepříznivých okolních podmínek (přímé sluneční záření, vysoké teploty, vítr apod.) je nutno zajistit obvyklá opatření nutná pro zrání cementových výrobků a zabránit rychlému vysychání zakrytím povrchu plastikovou fólií, namočenou tkaninou, skrápění vodou nebo použitím činidla vysoké kvality na bázi vody pro umožnění zrání typu MAXCURE (technický list č.49).

**Čištění náradí:** Veškeré použité náradí a pracovní pomůcky se očistí vodou bezprostředně po jejich použití. Po vytvrzení lze zbytky materiálu odstranit pouze mechanicky.

#### DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ:

- Provádět předem zkoušky pro určení vhodného poměru MAXEPOX LATEX v závislosti na aplikaci a stanovených požadavcích.
- Pro malty určené pro strukturální opravy nebo pro hydroizolační malty použít MAXCRYL jako tekutou přísadu pro jejich přípravu.
- Nepoužívat činidla pro zlepšení zrání s obsahem rozpouštědel, ale pouze na bázi vody typu MAXCURE.
- Pro jakékoliv jiné použití nespecifikované v tomto technickém listu nebo pro další informace konzultujte předem s Technickým oddělením.

#### BALENÍ:

MAXBOND LATEX se dodává ve 25 kg plastických kanystrech, 220 kg sudech nebo 1000 kg kontejnerech.

#### SKLADOVÁNÍ:

12 měsíců v originálním uzavřeném obale. Skladovat v suchých a krytých skladech chráněných před vlhkostí a mrazem, při teplotách vyšších jak 5°C. V případě zmrznutí se provádí pomalé rozmrazování s mírným protřepáváním. Zabránit přílišnému zahřátí. Rozmrazování se provádí do té doby, až je dosaženo původního vzhledu co do odstínu, homogenity a bez hrudek.

#### BEZPEČNOST A HYGIENA:

MAXBOND LATEX není toxický výrobek ve svém složení, ale je nutno zabránit kontaktu s očima a kůží. Při aplikaci používat gumové rukavice a ochranné brýle. V případě kontaktu s kůží umýt zasažené místo vydatným množstvím vody a mýdlem. Při zasažení očí vypláchnout je vydatným množstvím čisté vody bez protírání. Pokud podráždění přetrvává, vyhledat lékařskou pomoc. K dispozici jsou bezpečnostní listy k výrobku MAXBOND LATEX. Výrobek není žíravý ani hořlavý.

Likvidace výrobku a jeho obalu musí být provedena v souladu s platnou legislativou. Za likvidaci nese odpovědnost konečný spotřebitel.

#### TECHNICKÁ DATA:

Charakteristika výrobku	
Vzhled a barva	Mléčná kapalina
Hustota [g/cm <sup>3</sup> ]	1,02 ± 0,05
pH	10 ± 1
Podmínky aplikace a zrání	
Minimální teplota aplikace a zrání [°C]	> 5

**ZÁRUKA:**

Informace obsažené v tomto technickém listu jsou založeny na našich technických zkušenostech a znalostech, získanými laboratorními zkouškami a z literatury. DRIZORO, S.A. si vyhrazuje právo na změnu uvedených údajů bez předchozího upozornění. Nepřebíráme zodpovědnost za jakékoliv použití těchto informací přesahující uvedené specifikace, pokud takto nebylo schváleno písemnou formou naší společností. Údaje týkající se spotřeby, dávkování a vydatnosti se mohou lišit v závislosti na rozličných podmínkách staveb, proto je v plné zodpovědnosti zákazníka, aby si tyto hodnoty ověřil na konkrétní stavbě, kde budou výrobky použity. Nepřebíráme odpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry výrobku. V případě jakýchkoliv pochybností prosíme o předchozí konzultaci s naším technickým oddělením nebo přímo u prodejce. Tato verze technického listu nahrazuje předchozí vydání.