



# MAXEPOX®-AC

## ANTIKOROZIVNÍ PRIMÁRNÍ EPOXIDOVÝ NÁTĚR NA VODNÍ BÁZI URČENÝ PRO KOVOVÉ POVRCHY

- POPIS:** MAXEPOX – AC je dvousložkový primární nátěr vyroben z epoxidových pryskyřic na vodní bázi a netoxických antikorozivních látek, s vysokými antikorozivními účinky. Je určen pro kovové povrchy, které podléhají oxidaci.
- POUŽITÍ:**
- Ochrana železných, ocelových a jiných kovových povrchů proti korozi.
  - Primární nátěr kovových povrchů před aplikací MAXURETHANE 2C (stabilizační systém proti slunečnímu záření).
  - Primární nátěr kovových povrchů pro epoxidové systémy bez rozpouštědel.
- VÝHODY:**
- Vynikající přídržnost k ocelovým a jiným kovovým podkladům.
  - Velmi dobré antikorozivní vlastnosti.
  - Neobsahuje organická rozpouštědla (je prakticky bez zápachu).
  - Neobsahuje toxické antikorozivní látky (chromany, olovo apod.).
  - Snadno se přetírá.
  - Nízká prostupnost plynů a ionů (O<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>, chloridy, vodní pára apod.).
  - Vynikající odolnost proti abrazi.
  - Příznivý vývoj tvrdosti a lesku.
- APLIKACE:** **Příprava směsi:** MAXEPOX – AC se dodává v předem dávkovaných sadách. Tužidlo (složka B) se vylije do nádoby s pryskyřicí (složka A). Aby byla zaručena správná reakce obou složek, je nutno důkladně vyprázdnit nádobu se složkou B. Směs se může míchat ručně nebo pomocí mechanického míchadla za nízkých otáček. Míchání je nutno provádět tak dlouho, až je dosaženo homogenní směsi co do odstínu i vzhledu. Po dokonalém smíchání obou složek se doporučuje přelit směs do čisté nádoby.
- Je nutno si předem ověřit (v tabulce s technickými daty) dobu zpracovatelnosti směsi (tzn. dobu, po které již v nádobě začíná probíhat proces vytvrzování). Tak např. doba zpracovatelnosti 10 kg balení směsi při teplotě 20°C jsou 2 hodiny.
- Příprava povrchu:** Ocelový povrch: Nejprve se provede otryskání povrchu (stupeň AS 2.5 dle švédské normy). Povrch musí být suchý a zbaven prachu. U kovových povrchů je nutno obzvláště věnovat pozornost podmínkám schnutí, neboť se mohou velmi rychle objevit problémy s oxidací.
- Aplikace:** Pro správnou reakci obou komponentů je nutno, aby minimální teplota povrchu byla alespoň 12°C a relativní vlhkost vzduchu v rozmezí 35% - 80%.
- Pokud je teplota nižší a relativní vlhkost vzduchu vyšší než jak je uvedeno, je nutno vytvořit vhodné okolní podmínky zajištěním přívodu teplého vzduchu a jeho výměnu. Aby se mohla odpařovat voda obsažená ve výrobku, je nutno používat zdroje produkující suchý teplý vzduch (elektrické topné zdroje). Tepelné zdroje pracující na principu spalování plynů nebo ropných látek produkují velké množství vlhkosti, které by znesnadňovaly schnutí nátěru.
- Aplikaci lze provádět štětcem, válečkem nebo stříkácí pistolí, a to i na vlhké povrchy.
- Vydatnost nátěru se obvykle pohybuje mezi 5 – 3 m<sup>2</sup>/kg/1 vrstvu, tzn. že spotřeba je v rozmezí 0,2 – 0,3 kg/m<sup>2</sup>/1 vrstvu, je však závislá na stavu povrchu.
- Aplikace jako primární nátěr pro epoxidové systémy bez rozpouštědel a pro MAXURETHANE 2C (stabilizační systém proti slunečnímu záření):** Povrch musí být dokonale suchý, nicméně malé množství zbytkové vlhkosti povrchu neovlivňuje negativně přídržnost nátěru. Tento primární nátěr se doporučuje zvláště jako podkladní nátěr kovových povrchů pro následné nátěry MAXEPOX 800 a MAXURETHANE 2C.
- Před aplikací vrchního závěrečného nátěru je nutno ověřit, zda nátěr MAXEPOX – AC, který byl nanesen jako primární nátěr, je suchý, tzn. že již došlo k odpaření vody a přinejmenším již začal probíhat proces polymerace. K tomu je nutno zajistit dostatečnou výměnu vzduchu, nízkou relativní vlhkost a teplotu nad 12°C.
- Přetírání nátěru:** Tento výrobek může být po svém vytvrzení kdykoliv přetřen bez závislosti na uplynulé době po jeho aplikaci.

**Čištění:** Použité pracovní nástroje a nářadí nebo případné skvrny způsobené tímto výrobkem lze očistit vodou v době před vytvrzením směsi.

**BALENÍ:**

MAXEPOX – AC se dodává v předem dávkovaných 10 kg a 20 kg sadách.

**ODSTÍNY:**

Načervenalý.

**SKLADOVÁNÍ:**

1 rok v originálních hermeticky uzavřených obalech v uzavřených a suchých skladech. Skladovat při teplotách vyšších než 5°C. Nevystavovat přímému slunci.

Delší doba skladování a skladování pod 5°C způsobují krystalizaci výrobku. V takovém případě lze výrobku vrátit jeho původní vlastnosti pomalým zahříváním na teplotu 80°C – 90°C v průběhu 2 hodin a za pravidelného míchání.

**UPOZORNĚNÍ:**

Zabraňte kontaktu s kůží, sliznicí apod. Nevdechujte výpary, které se mohou uvolňovat zahříváním nebo hořením výrobku. Dodržujte obvyklé zásady nutné pro aplikaci tohoto druhu výrobků.

**TECHNICKÁ****DATA:**

Poměr složek A : B (váhově)	5 : 1
Obsah pevných částic [%]	60 – 65
Doba zpracovatelnosti směsi při 10°C / 20°C / 30°C [min]	180 / 120 / 60
Vytvrzovací doba při 10°C / 20°C / 30°C [dní]	8 / 5 / 3
Doba schnutí při 65% R.V. [hod]	6 – 12

**ZÁRUKA:**

Informace obsažené v tomto katalogu vychází z našich zkušeností a technických znalostí získaných ze zkušebních laboratoří a bibliografie. Neručíme za jakékoliv použití těchto informací k jiným účelům, než je specifikováno, jestliže nebylo předem schváleno společností DRIZORO, S.A. Naše záruka se vztahuje na kvalitu výrobků a ne na jejich aplikaci mimo naši kontrolu. Společnost nepřebírá zodpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry.