



MAXEPOX BOND – W®

DVOUSLOŽKOVÝ SPOJOVACÍ MŮSTEK NA BÁZI EPOXIDOVÉ PRYSKYŘICE PRO VLHKÉ PODKLADY

- POPIS:** *MAXEPOX BOND - W* je dvousložkové lepidlo určené pro spojování konstrukčních materiálů v případech, kdy se vyskytuje zvýšená vlhkost podkladu
- POUŽITÍ:**
- Speciálně vyroben pro spojování nové betonové vrstvy se stávající betonovou vrstvou, kamene, mramoru, dřeva, skla atd.
- VÝHODY:**
- Vynikající přídržnost k vlhkému podkladu.
 - Znamení mechanická odolnost.
 - Velmi dobrá odolnost proti chemickým činidlům a povětrnostním vlivům.
- APLIKACE:** **Příprava směsi:** *MAXEPOX BOND - W* se dodává v předem připravených sadách. Tužidlo (komponent B) se vlije do pryskyřice (komponent A). Pro správnou reakci výrobku dbejte na to, aby celý obsah tužidla (komponent B) byl použit pro přípravu směsi. Míchejte obě složky ručně nebo mechanicky při nízké rychlosti míchadla až dosáhnete homogenní směsi co do barvy a vzhledu. Doporučuje se dobře rozmíchanou směs přelít do čisté nádoby.
- Doporučuje se ověřit si, dle tabulky s technickými daty tohoto výrobku, dobu použitelnosti směsi v závislosti na teplotě. Tak např. 5 kg směsi je nutno zpracovat při teplotě 20°C během 90 minut.
- Aplikace:** *MAXEPOX BOND - W* byl vyvinut pro aplikaci na vlhké podklady, ovšem za předpokladu, že na podkladu nejsou louže vody a vytvrzovací teplota je vyšší než 5°C. Jestliže je beton nadměrně vlhký, je nutno roztírat lepidlo štětcem nebo válečkem tak dlouho, až se na povrchu objeví mléčná vrstva emulze epoxidové pryskyřice s vodou. Jestliže by tohoto efektu nebylo dosaženo, lepidlo by bylo neúčinné.
- MAXEPOX BOND – W* lépe tvrdne při teplotách nad 10°C a přestává tvrdnout, jestliže teplota klesne pod 5°C. V takovém případě je nutno vytvořit odpovídající podmínky alespoň po dobu, ve které probíhá vytvrzování. Viz tabulka Technická data (při 10°C je vytvrzovací doba 5 dní).
- MAXEPOX BOND - W* se nanáší na předem připravený povrch štětcem s krátkým vlasem, válečkem, stěrkou apod. Spotřeba je závislá na povrchu a stupni jeho vlhkosti. Orientační hodnoty se mohou pohybovat mezi 0,3 – 1,0 kg/m².
- Doplňkové informace k aplikaci jsou uvedeny v technických poznámkách „Návod pro provádění spojovacích můstků na epoxidové bázi“.
- Spojování materiálů:** nový beton nebo jiný konstrukční materiál určený ke spojení s podkladní vrstvou musí být usazen v průběhu tzv. spojovací doby, viz tabulka Technická data (při 20°C je spojovací doba do 2 hodin).
- Čištění:** Náradí může být očištěno přípravkem *MAXEPOX SOLVENT*. Pro osobní očištění nepoužívejte rozpouštědla. Použijte mýdlo, prací prostředky nebo jiné speciální výrobky.
- BALENÍ:** *MAXEPOX BOND* se dodává v hotových sadách o hmotnosti 5 kg nebo 10 kg.
- SKLADOVÁNÍ:** Jeden rok v hermeticky uzavřených plechovkách a v uzavřeném suchém skladu. Výrobek nesmí být skladován při teplotě nižší než 5°C nebo na přímém slunci. Je-li výrobek skladován déle než uvedeno nebo při teplotě nižší než 5°C, začíná krystalizovat. V takovém případě se může, pro obnovení vlastností výrobku, zahřát na teplotu 80 – 90°C za pravidelného míchání.
- UPOZORNĚNÍ:** Vyhnout se kontaktu výrobku s pokožkou, sliznicí atd. Nevdechovat výpary, které mohou vzniknout zahříváním nebo hořením. Dodržovat obvyklé bezpečnostní předpisy vztahující se k aplikaci výrobků tohoto druhu.

**TECHNICKÁ
DATA:**

Váhový poměr složek A : B	1 : 1
Doba použitelnosti směsi při 10°C / 20°C / 30°C [minut]	180 / 90 / 30
Spojovací doba při 10°C / 20°C / 30°C [hodin]	4 / 2 / 0,75
Vytvrzovací doba při 10°C / 20°C / 30°C [dne]	5 / 4 / 3
Pevnost v tlaku po 24 hod. při 20°C [Mpa]	80
Pevnost v tahu za ohybu po 24 hod. při 20°C [Mpa]	20
Modul pružnosti po 24 hod. při 20°C [Mpa]	17000
Minimální teplota pro vytvrzování [°C]	> 5
Spotřeba [kg/m ²]	0,3 – 1,0

ZÁRUKA:

Informace obsažené v tomto katalogu vychází z našich zkušeností a technických znalostí získaných ze zkušebních laboratoří a bibliografie. Neručíme za jakékoliv použití těchto informací k jiným účelům, než je specifikováno, jestliže nebylo předem schváleno společností DRIZORO, S.A. Naše záruka se vztahuje na kvalitu výrobků a ne na jejich aplikaci mimo naši kontrolu. Společnost nepřebírá zodpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry.