



MAXEPOX® PRIMER

EPOXIDOVÁ PRYSKYŘICE BEZ ROZPOUŠTĚDEL PRO PROVÁDĚNÍ PRIMÁRNÍCH NÁTĚRŮ EPOXIDOVÝCH SYSTÉMŮ

- POPIS:** MAXEPOX PRIMER je dvousložkový tekutý a bezbarvý epoxidový výrobek bez obsahu rozpouštědel, vhodný pro primární nátěry pro zvýšení přidrženosti a pro předpřípravu povrchů před aplikací systémů epoxi.
- POUŽITÍ:**
- Primární nátěr porézních povrchů před aplikací systémů epoxi bez rozpouštědel jako MAXEPOX FLEX, MAXEPOX MORTER a MAXEPOX 3000.
 - Pečetičí vrstva epoxidových malt pro podlahy s protiprašnou úpravou.
 - Zvýšení koheze a mechanických vlastností povrchu podkladu.
 - Impregnace cementových malt a porézních betonů na parkovištích, v továrních halách, skladech apod.
- VÝHODY:**
- Nízká viskozita, snadno penetruje do pórů a kapilár podkladu.
 - Vynikající přidrženost k podkladu.
 - Je odolný vůči louhům, ředěným kyselinám, benzínu, solným roztokům, odpadním vodám a živočišným a minerálním olejům.
 - Velmi vysoká vydatnost.
 - Je bez rozpouštědel, není hořlavý.
- APLIKACE:**
- Příprava povrchu:** Betonový povrch musí být strukturálně pevný, naprosto čistý, zbaven prachu a mastnot, a měl by vykazovat určitou drsnost. Povrchová vlhkost nesmí přesahovat 4%. Pro více informací viz technický návod „Příprava betonových povrchů před následnou aplikací epoxidových nátěrů“.
- Příprava směsi:** MAXEPOX PRIMER se dodává jako dvousložkový výrobek s předem dávkovaným množstvím jednotlivých složek. Tužidlo (složka B) se vylije do nádoby s pryskyřicí (složka A). Pro zaručení správné reakce obou složek je nutno dbát, aby obsah nádoby se složkou B byl dokonale vyprázdněn. Směs se míchá vhodným způsobem pomocí elektrické vrtačky za maximálních otáček 300 ot./min., až do dosažení homogenní směsi co do vzhledu i odstínu. Je nutné zabránit příliš dlouhému míchání, které zahřívá výrobek, a rovněž prudkému míchání, které způsobuje tvorbu vzduchových bublin ve směsi.
- Aplikace:** Směs se aplikuje na náležitě připravený podklad pomocí válečku nebo gumovou stěrkou. Primární nátěr schne cca 14 – 16 hodin při teplotě 20°C. Následně se nanese vlastní epoxidová úprava, která musí být provedena nejpozději do 24 hodin od aplikace primárního nátěru.
- Aplikační podmínky:** Vhodná pracovní teplota se pohybuje mezi 10°C a 30°C. Neaplikovat při teplotách podkladu pod 10°C nebo pokud se očekává pokles pod tuto hranici v následujících 24 hodinách. Teplota povrchu podkladu a okolní teplota musí být alespoň o 3°C vyšší než je hodnota rosného bodu. Neprovádět aplikaci pokud je relativní vlhkost vzduch vyšší než 85%. Pokud je teplota nižší nebo relativní vlhkost vzduchu vyšší než uvedené hodnoty, je nutno vytvořit vhodné podmínky pomocí teplého vzduchu a jeho výměny.
- Čištění náradí:** Použité pracovní pomůcky a náradí se očistí pomocí MAXEPOX SOLVENT bezprostředně po jejich použití. Polymerizovaný výrobek lze odstranit pouze mechanickými prostředky.
- SPOTŘEBA:** Uvažovaná spotřeba MAXEPOX PRIMER je 0,25 – 0,5 kg/m². Spotřeba se může měnit v závislosti na pórovitosti a nerovnostech povrchu a na způsobu aplikace. Provedením zkoušky in-situ se stanoví přesná spotřeba.
- DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ:**
- Obsah vlhkosti povrchu podkladu nesmí přesáhnout 4%.
 - Aplikace na nové betony a omítky lze provádět až po uplynutí 28 dní jejich zrání.
 - Nepřidávat rozpouštědla, vodu ani jiné látky, které by mohly ovlivňovat vlastnosti výrobku.
 - Pro jakoukoliv aplikaci nespécifikovanou v tomto technickém listu nebo pro získání dalších informací konzultujte předem s naším Technickým oddělením.
- BALENÍ:** MAXEPOX PRIMER se dodává v předem připravených sadách o hmotnosti 20 kg.

SKLADOVÁNÍ: 6 měsíců v originálních uzavřených obalech. Skladovat v suchých a uzavřených prostorách, při teplotách nad 5°C. Chránit před přímým slunečním zářením a před mrazem.

Delší doba skladování nebo za nižších teplot než je stanoveno, může způsobit krystalizaci výrobku. V takovém případě je třeba, pro navrácení normálních vlastností, výrobek zahřívat za mírných teplot a pravidelného míchání.

**BEZPEČNOST
A HYGIENA:**

Při přípravě a aplikaci výrobku MAXEPOX PRIMER používat gumové rukavice a ochranné brýle. Při vniknutí do očí vypláchnout je vydatným množstvím vody bez protírání. Při kontaktu s kůží umýt zasažené místo vodou a mýdlem. Pokud podráždění přetrvává, vyhledat lékařskou pomoc.

K dispozici jsou Bezpečnostní listy výrobku MAXEPOX PRIMER.

Likvidaci výrobku a jeho obalu je nutno provádět v souladu s platnou legislativou, za kterou nese zodpovědnost konečný spotřebitel výrobku.

**TECHNICKÁ
DATA:**

Charakteristika výrobku	
Vzhled a barva	Transparentní kapalina
Poměr složek A : B [váhově]	2 : 1
Obsah pevných látek [% váhově]	100
Přibližná specifická hmotnost (A + B) při 20°C [g/cm ³]	1,1
Přibližná viskozita při 20°C [mPa·s]	600 – 700
Podmínky a aplikace a zrání	
Doba zpracovatelnosti směsi [min]	30 – 45
Doba schnutí na dotek při 20°C [hod]	4 – 5
Doba, po které lze nanést další vrstvu při 20°C [hod]	14 – 16
Doba úplného vytvrzení při 20°C [den]	7
Minimální doba zrání [°C]	10

ZÁRUKA:

Informace obsažené v tomto technickém listu jsou založeny na našich technických zkušenostech a znalostech, získanými laboratorními zkouškami a z literatury. DRIZORO, S.A. si vyhrazuje právo na změnu uvedených údajů bez předchozího upozornění. Nepřebíráme zodpovědnost za jakékoliv použití těchto informací přesahující uvedené specifikace, pokud takto nebylo schváleno písemnou formou naší společnosti. Údaje týkající se spotřeby, dávkování a vydatnosti se mohou lišit v závislosti na rozličných podmínkách staveb, proto je v plné zodpovědnosti zákazníka, aby si tyto hodnoty ověřil na konkrétní stavbě, kde budou výrobky použity. Nepřebíráme odpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry výrobku. V případě jakýchkoliv pochybností prosíme o předchozí konzultaci s naším technickým oddělením nebo přímo u prodejce. Tato verze technického listu nahrazuje předchozí vydání.