



MAXEPOX[®] REPAIR

EPOXIDOVÁ MALTA PRO OPRAVY BETONU VE VELKÝCH TLOUŠŤKÁCH

- POPIS:** MAXEPOX REPAIR je tixotropní malta na epoxidové bázi bez rozpouštědel s obsahem tříděného křemičitého písku, která je speciálně určená pro opravy, nivelaci a ochranu betonových horizontálních povrchů v tloušťkách až do 50 mm na jednu vrstvu. Poskytuje povrch s vysokou mechanickou a chemickou odolností a s odolností proti abrazi a rázům.
- POUŽITÍ:**
- Opravy a záplaty betonových podlah a ploch vystavené vysokému stupni oděru ve skladištích, průmyslových halách, nakládacích rampách, čistírnách odpadních vod, přehradách apod.
 - Opravy spár podlah, vodních děl a konstrukcí, které vyžadují vysokou odolnost vůči rázům.
 - Provádění protiskluzných ramp a šikmých ploch, které vyžadují dobrou odolnost pro těžkou kolovou přepravu.
 - Opravy schodišť a stupňů apod., upevňování žlabů, těžkých strojů apod.
 - Opravy a vyplňování trhlin, provádění požlábků apod.
- VÝHODY:**
- Vysoké mechanické pevnosti. Poskytuje vynikající odolnost proti abrazi a rázům.
 - Rychle se vytvrzuje bez smršťování.
 - Chemická odolnost vyšší než u betonu.
 - Vhodný pro aplikace souvislých podlah v tloušťkách 5 až 50 mm.
 - Bez obsahu rozpouštědel, 100% obsah pevných částic, není hořlavý, bez zápachu, není toxický. Vhodný pro aplikace s nedostatečnou ventilací.
- APLIKACE:**
- Příprava povrchu:** Ošetřovaný povrch musí být pevný, kompaktní a zdravý bez nesoudržných částí, cementového mléka a pokud možno jednotný. Povrch musí být čistý, zbaven nátěrů, výkvětů solí, uvolněných částic, mastnot, odeběňovacích olejů, prachu a jiných látek, které by mohly negativně ovlivňovat přídržnost. Povrch musí být suchý, kompaktní a strukturálně pevný. Povrchová vlhkost musí být nižší než 4%. Nesmí být přítomna vlhkost vznikající kapilární vzlínavostí.
- Pro více informací viz naše technické doporučení *Příprava betonových povrchů pro následnou aplikaci epoxidových vrstev*.
- Všechny trhliny musí být otevřeny do hloubky minimálně 2 cm.
- Pokud se na povrchu objevují nekonstrukční ocelové části, odstraní se beton kolem obvodu a ocelová část se odstraní do hloubky 2 cm. Vzniklá kaverna se zapraví maltou pro konstrukční opravy. Pro účinné ošetření výztuže se obnaží veškerá armatura zasažená korozí, odstraní se beton kolem výztuže až po nezasaženou oblast tak, aby bylo možno pokrýt výztuž alespoň 1 cm vrstvou maltou pro konstrukční opravy. Odstraní se rez z výztuže pomocí drátěného kartáče, proudem písku, jehlovou pistolí apod. Očištěná výztuž se ošetří pasivátorem oxidů MAXREST PASSIVE (Technický list č. 12).
- Dilatační spáry a trhliny podléhající pohybům se po očištění a vyspravení vyplní vhodným tmelem z řady MAXFLEX.
- Beton a cementové malty:** Pro přípravu povrchu se provede povrchové vybroušení za sucha, pomocí průmyslové brusky vybavené brusným kotoučem a odsáváním. Broušení se provádí ve dvou navzájem kolmých krocích. V každém kroku se brousí malá a stejnoměrná vrstva tak, aby vznikl povrch s otevřenými póry. Závěrem se vysaje prach a uvolněné částice.
- Příprava směsi:** MAXEPOX REPAIR se dodává v předem připravených sadách obsahujících tři složky. Složka A se vylije do složky B. Míchání se provádí nejlépe pomocí vrtačky za nízkých otáček (400 – 600 ot/min) až do dosažení homogenní směsi co do barvy i vzhledu. Namíchaná směs se přelije do vhodné nádoby a postupně se přidává kamenivo – složka C. Míchání se provádí do doby, kdy je směs co do vzhledu homogenní. Malá množství lze míchat ručně. Zabránit příliš dlouhému nebo příliš prudkému míchání, které směs zahřívá a uzavírá v ní vzduch.

Ověřit si v tabulce Technická data dobu, po které se začne výrobek v nádobě vytvrzovat. Tato doba je pro 35 kg balení a při teplotě 20°C 20minut. Prodlužuje se za nižších teplot, nebo pokud se připravují menší množství. Zkracuje se za vyšších teplot.

Aplikace: Nejprve se aplikuje primární vrstva výrobku MAXPRIMER (Technický list č. 45) nebo MAXEPOX PRIMER (Technický list č. 174) s průměrnou spotřebou 0,25 – 0,30 kg/m², v závislosti na pórovitosti podkladu. Před vlastní aplikací respektovat doby schnutí specifikované pro uvedené výrobky. Pokud má povrch určitou zbytkovou vlhkost, provést jako primární nátěr jednu vrstvu epoxidového výrobku na bázi vody MAXFLOOR matný (Technický list č. 33) s průměrnou spotřebou 0,25 – 0,30 kg/m². V tomto případě je nezbytně nutné, aby byl film MAXFLOOR před aplikací MAXEPOX REPAIR zcela suchý, což představuje dobu 24 – 48 hodin po jeho aplikaci, v závislosti na okolní teplotě a vlhkosti.

Na povrch náležitě opatřený primárním nátěrem se aplikuje MAXEPOX REPAIR pomocí hladítka nebo zednické lžice v požadované tloušťce. V případě požadavku větší tloušťky jak 50 mm se doporučuje provádět aplikaci ve dvou vrstvách. Je nutno respektovat minimální dobu zrání mezi jednotlivými vrstvami, tj. 8 hodin při 20°C a 50% relativní vlhkosti vzduchu.

Pro zlepšení vodonepropustnosti a protiprašnou úpravu aplikace se doporučuje finalizovat práci aplikací jedné pečetící epoxidové vrstvy typu MAXEPOX FLOOR (Technický list č. 239) nebo polyuretanovým výrobkem typu MAXURETHANE (Technický list č. 38) nebo v případě aplikace v exteriéru MAXURETHANE 2C (Technický list č. 87). Spotřeba závisí na drsnosti malty a aplikované vrstvě.

Aplikační podmínky: Neprovádět aplikaci, pokud lze předpokládat kontakt s vodou, vlhkem, kondenzací, rosou apod. v prvních 72 hodinách po aplikaci.

Optimální rozpětí pracovních teplot je 10°C až 30°C. Neaplikovat při teplotách podkladu nebo okolní teplotě pod 10°C nebo pokud je očekáván pokles pod tuto hranici v následujících 24 hodinách. Stejně tak neaplikovat na zmrzlé nebo promáčené povrchy.

Teplota podkladu a okolní teplota musí být minimálně o 3°C vyšší než je rosný bod. Neprovádět aplikaci pokud je relativní vlhkost vzduchu vyšší jak 90%. Provádět měření relativní vlhkosti a rosný bod při přípravě aplikace a v mořském prostředí.

Pokud je nižší teplota nebo vyšší relativní vlhkost vzduchu, než je uvedeno, je nutno vytvořit vhodné podmínky pomocí teplého vzduchu a jeho cirkulace. V takovém případě musí zdroj tepla poskytovat suchý vzduch (elektrické zdroje). Teplý vzduch pocházející ze zdrojů tepla hořením plynu nebo nafty obsahuje velké množství vlhkosti, která znesnadňuje schnutí.

Zrání: Před uvedením do provozu (kolová doprava) nechat proběhnout minimální dobu zrání v délce 3 dnů za podmínek 20°C a 50% relativní vlhkosti. Nižší teploty nebo vyšší hodnoty relativní vlhkosti vzduchu prodlužují dobu zrání a uvedení provedené aplikace do provozu.

Čištění nářadí: Použité nářadí a pracovní pomůcky lze očistit pomocí MAXEPOX SOLVENT bezprostředně po jejich požití. Jakmile výrobek zpolymeruje, lze jeho zbytky odstranit pouze mechanicky.

SPOTŘEBA:

Uvažovaná spotřeba MAXEPOX REPAIR je 2,0 – 2,1 kg/m² na 1 mm tloušťky vrstvy. Spotřeba závisí ve velké míře na textuře, pórovitosti a stavu podkladu, a také na metodě aplikace. Provést předem zkoušku in-situ pro stanovení přesné spotřeby.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ:

- Aplikace vystavené UV záření musí být chráněny pomocí barevného MAXURETHANE 2C (Technický list č. 188).
- Neaplikovat na povrchy vystavené vlhkosti vznikající kapilární vzlínavostí nebo nepřímému hydrostatickému tlaku. Povrchová vlhkost podkladu musí být nižší než 5%. Poskytnout podkladu dostatečný čas k vyschnutí po dešti, rose, kondenzaci nebo jiným nepříznivým vlivům počasí, stejně tak po čištění podkladu.
- U nových betonů a malt nechat před aplikací proběhnout zrání po dobu alespoň 28 dní.
- Zabránit kontaktu s vodou, vlhkostí, kondenzací, rosou apod. v prvních 72 hodinách zrání. Neaplikovat při relativní vlhkosti vzduchu vyšší než 90%.
- Neměnit doporučený poměr míchání jednotlivých složek, neboť může dojít ke změnám zrání nebo k jeho zastavení. Nepřidávat rozpouštědla, kamenivo, přísady nebo jiné nespecifikované látky.
- Kamenivo (složka C) musí být před smícháním se složkami A + B dokonale suché.

- Pro jakoukoliv aplikaci nespecifikovanou v tomto technickém listu nebo pro další informace kontaktujte naše Technické oddělení.

BALENÍ: MAXEPOX REPAIR se dodává v předem připravených sadách o celkové hmotnosti 35 kg. Složka A v 3,4 kg nádobě, složka B v 1,6 kg nádobě a složka C v 30 kg pytlích.

SKLADOVÁNÍ: 1 rok skladování v originálních uzavřených obalech. Skladovat v suchých a uzavřených skladech chráněných před vlhkem, proti přímému slunečnímu záření a mrazu, při teplotách mezi 5°C až 30°C. Delší doba skladování nebo skladování při teplotách pod uvedenou minimální hranici může vyvolat krystalizaci pryskyřic. V takovém případě se může výrobek, pro navrácení normálních vlastností, zahřívát za mírných teplot a za pravidelného míchání.

BEZPEČNOST A HYGIENA: MAXEPOX REPAIR není toxický výrobek, ale při přípravě směsi a při její aplikaci je nutno používat ochranné rukavice a brýle. V případě zasažení očí vypláchnout je okamžitě vydatným množstvím čisté vody bez protírání. V případě kontaktu s kůží omýt zasažené místo vlažnou vodou a mýdlem. V případě požití vyhledat okamžitě lékařskou pomoc, nevyvolávat zvracení.

Nevdechovat páry, které se mohou uvolňovat zahříváním nebo hořením výrobku. Dodržovat bezpečnostní předpisy platné pro aplikace tohoto druhu výrobku.

K dispozici jsou bezpečnostní listy k výrobku MAXEPOX REPAIR.

Likvidace výrobku a jeho obalu musí být provedena v souladu s platnou legislativou. Za likvidaci nese zodpovědnost konečný spotřebitel výrobku.

TECHNICKÁ DATA:

Charakteristika výrobku	
Vzhled složky A	Průsvitná transparentní kapalina
Vzhled složky B	Nažloutlá kapalina
Vzhled složky C	Křemičitý písek
Poměr složek A : B : C [váhově]	3,4 : 1,6 : 30
Obsah pevných látek A + B + C	100
Hustota A + B + C [kg/l]	2,05 ± 0,1
Bod vzplanutí	Nehořlavý
Podmínky aplikace a zrání	
Teplotní podmínky a relativní vlhkost při aplikaci [°C / %]	8 – 30 / < 85
Doba zpracovatelnosti směsi při 10°C / 20°C / 30°C a 50% RV [min]	35 / 20 / 10
Čekací doba mezi vrstvami při 20°C a 50% RV [hod]	8
Doba zrání při 20°C [den]	
– Pěší provoz	1
– Těžká přeprava	3
Vlastnosti vytvrzeného výrobku	
Pevnost v tahu za ohybu po 28 dnech [MPa]	> 28
Pevnost v tlaku po 28 dnech [MPa]	> 80
Modul pružnosti [MPa]	> 15 000
Koeficient lineární roztažnosti [cm/°C]	3,5 x 10 ⁻⁶
Přidržitost k betonu po 28 dnech [MPa]	> 3 (porušení v podkladu)
Chemická odolnost proti olejům, solím, ředěným kyselinám a zásadám	Vynikající
Odolnost proti vodě, odpadním vodám a mořské vodě	Vynikající
Přibližná spotřeba* / tloušťka	
– Spotřeba [kg/m ² na 1 mm tloušťky vrstvy]	2,0 – 2,1
– Minimální / maximální tloušťka vrstvy [mm]	5 – 50

*Spotřeba se může měnit v závislosti na pórovitosti a nerovnostech podkladu, a také na metodě aplikace. Provést předem zkoušku in-situ pro stanovení přesné spotřeby.

ZÁRUKA:

Informace obsažené v tomto technickém listu jsou založeny na našich technických zkušenostech a znalostech, získanými laboratorními zkouškami a z literatury. DRIZORO, S.A.U. si vyhrazuje právo na změnu uvedených údajů bez předchozího upozornění. Nepřebíráme zodpovědnost za jakékoliv použití těchto informací přesahující uvedené specifikace, pokud takto nebylo schváleno písemnou formou naší společnosti. Údaje týkající se spotřeby, dávkování a vydatnosti se mohou lišit v závislosti na rozličných podmínkách staveb, proto je v plné zodpovědnosti zákazníka, aby si tyto hodnoty ověřil na konkrétní stavbě, kde budou výrobky použity. Nepřebíráme odpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry výrobku. V případě jakýchkoliv pochybností prosíme o předchozí konzultaci s naším technickým oddělením nebo přímo u prodejce. Tato verze technického listu nahrazuje předchozí vydání.