



MAXFLEX® 600

NEUTRÁLNÍ SILIKONOVÝ TMEL

- POPIS:** MAXFLEX 600 je jednosložkový neutrální silikonový elastomerický tmel, který je vytvářen vlivem okolní vlhkosti, s fungicidní úpravou. Je vhodný pro aplikace v interiéru i exteriéru.
- POUŽITÍ:**
- Utěšňování dilatačních spár stavebních panelů, lehké prefabrikace a tradičního zdiva.
 - Vodotěsné utěsnění spár fasádních panelů, závěsových stěn, venkovních tesařských konstrukcí apod.
 - Těsnění spár dveří, okenních rámců apod.
- VÝHODY:**
- Vynikající přídržnost k většině stavebních materiálů, jako jsou beton, sklo, hliník, PVC, dřevo apod., bez nutnosti používat primární nátěr.
 - Odolný proti mikroorganizmům.
 - Snadná aplikace. Je jednosložkový, snadné vytlačování. Je připraven k okamžitému použití.
- APLIKACE:**
- Příprava spáry:** Tmel MAXFLEX 600 lze aplikovat, pokud je šířka spáry minimálně 8 mm a maximálně 25 mm. Všeobecně platí, že hloubka vyplňované spáry má být přibližně polovina její šířky, s výjimkou případů, kdy je šířka spáry menší jak 15 mm. V takovém případě jsou hloubka a šířka spáry stejné. U dilatačních spár musí být šířka spáry minimálně 4x větší než je předpokládaný maximální pohyb spáry.
- Na dno spáry se vloží polyetylenový provazec s uzavřenými buňkami typu MAXCEL (Technický list č. 48) s průměrem o 25% větším než je šířka spáry, pro vymezení hloubky aplikace a pro vytvoření opory při vyplňování spáry tmelem. Provazec zároveň zabraňuje, aby se tmel přilepil ke dnu a vyvolával tak nežádoucí napětí na dně spáry.
- Příprava povrchu:** Povrch spáry musí být pevný, suchý a čistý, zbaven mastnot, prachu a jakýchkoliv jiných nečistot, které by mohly negativně ovlivňovat přídržnost. Pokud je to nutné, provede se mechanické očistění proudem stlačeného vzduchu nebo pomocí rozpouštědel pro odstranění mastnot a olejů.
- Pro zamezení znečištění okrajů spáry a pro čisté dokončení práce se okraje spáry opatří, před nanášením primárního nátěru a vyplňováním spáry tmelem, samolepicí maskovací páskou.
- Aplikace:** Kartuš MAXFLEX 600 se otevře na obou stranách a vloží se do manuální nebo automatické pistole. Našroubuje se hubice, která se šikmo seřízne dle požadované šířky. Během aplikace se tmel vtlačí proti stěnám a proti dnu spáry, aby se zabránilo uzavření vzduchu, až do vyplnění celé spáry. V případě širokých spár se vyplňování provádí ve třech fázích. Nejprve se nanáší po stranách spáry a nakonec se nanese provazec tmele středem spáry.
- Pro vyrovnání a následné vyhlazení povrchu lze použít pomůcky namočené v mýdlovém roztoku. Na závěr se odstraní postranní maskovací samolepicí pásky, a to ještě v době než začne polymerace výrobku.
- Aplikační podmínky:** Neprovádět aplikaci v exteriérech, kdy je očekáván déšť nebo v kontaktu s vodou, kondenzací, rosou apod., v průběhu následujících 24 hodin. Optimální rozsah pracovních teplot je v rozmezí 10°C až 30°C. Neaplikovat při okolní teplotě nebo teplotě podkladu nižší jak 5°C nebo očekává-li se pokles teplot pod tuto hranici v následujících 24 hodinách. Neaplikovat na zmrzlé nebo podmáčené povrchy. Okolní teplota a teplota podkladu musí být alespoň o 3°C vyšší než je teplota rosného bodu. Neaplikovat při okolní vlhkosti vzduchu nad 90%.
- Neprovádět aplikace za zvýšených teplot při silném větru nebo za přímého slunečního záření při extrémních teplotách.
- Zrání:** MAXFLEX 600 se může přetírat po uplynutí 3 dní (při 20°C a 50% R.V.). Nižší teploty nebo vyšší relativní vlhkost vzduchu prodlužují dobu zrání. Používat především nátěry s vysokou pružností a bez rozpouštědel (akrylátové, vinylové). Doporučuje se provést předem zkoušku.

Čištění náradí: Veškeré náradí a pracovní pomůcky lze očistit pomocí MAXSOLVENT bezprostředně po jejich použití. Po vytvrzení lze zbytky výrobku odstranit pouze mechanicky.

SPOTŘEBA:

Uvažovaná spotřeba MAXFLEX 600 závisí na rozměrech spáry:

Spotřeba (ml tmele / běžný metr) = šířka spáry (mm) * hloubka spáry (mm)

Tak například pro spáru 10 x 10 mm je uvažovaná spotřeba 100 ml tmele na 1 běžný metr spáry. Spotřeba se může měnit v závislosti na textuře, pórovitosti a stavu podkladu, a také na metodě aplikace. Provést předem zkoušku in-situ pro stanovení přesné spotřeby.

Vydatnost jedné 310 ml kartuše MAXFLEX 600 na běžné metry spáry lze vypočítat následovně:

Vydatnost (běžné metry spáry / kartuš) = $310 \cdot 1 / \text{šířka spáry (mm)} \cdot 1 / \text{hloubka spáry (mm)}$.

**DŮLEŽITÁ
UPOZORNĚNÍ:**

- Nepřidávat rozpouštědla, přísady nebo kamenivo, které mohou změnit vlastnosti výrobku.
- Respektovat doporučený poměr hloubka : šířka spáry.
- Zabránit uzavření vzduchu ve spáře během aplikace.
- Pro utěsnění spár širších jak 4 cm použít elastický pás MAXFLEX XJS. Neaplikovat ve spárách s pohybem větším jak 25%.
- V případě provádění nátěru počkat do doby úplné polymerace výrobku a používat pružné nátěry, které minimalizují možnost vzniku neestetických trhlin v důsledku pohybu spáry.
- Pro jakékoliv aplikace nespecifikované v tomto Technickém listu nebo v případě potřeby dalších informací kontaktovat naše Technické oddělení.

BALENÍ:

MAXFLEX 600 se dodává v 310 ml plastových kartuších (25 ks / krabici). Je k dispozici ve standardním šedém odstínu. Ostatní odstíny předem konzultovat.

SKLADOVÁNÍ:

12 měsíců v originálních uzavřených a nepoškozených obalech. Skladovat ve větraných a suchých skladech, chráněných před vlhkem, mrazem a před přímým slunečním zářením, při teplotách vyšších jak 5°C.

**BEZPEČNOST
A HYGIENA:**

Nutno zabránit kontaktu s kůží a očima. Při manipulaci s výrobkem a při jeho aplikaci používat ochranné rukavice a ochranné brýle. V případě kontaktu s kůží umýt zasažené místo vodou a mýdlem. V případě zasažení očí vypláchnout je vydatným množstvím čisté vody bez protírání. Pokud podráždění přetrvává, vyhledat lékařskou pomoc. Udržovat mimo dosah dětí.

K dispozici jsou Bezpečnostní listy k výrobku MAXFLEX 600.

Likvidace výrobku a jeho obalu musí být provedena v souladu s platnou legislativou. Za likvidaci nese zodpovědnost konečný spotřebitel výrobku.

**TECHNICKÁ
DATA:**

Charakteristika výrobku	
Celkový vzhled a barva	Jednosložková homogenní pružná šedá hmota
Hustota [g/cm ³]	1,40 ± 0,10
Podmínky aplikace a zrání	
Maximální šířka spáry [mm]	25
Poměr šířka : hloubka spáry	2 : 1
Minimální aplikační teplota pro povrch a okolí [°C]	> 5
Doba do vytvoření povlaku při 23°C a 50% RV [min]	15
Doba do vytvoření nelepivého povrchu při 23°C a 50% RV [min]	30
Rychlost polymerace při 23°C a 50% RV [mm / 24 hod]	2,5
Doba zrání před provedením nátěru při 23°C a 50% RV [den]	3
Charakteristika polymerovaného výrobku	
Tvrdost Shore A, ISO 868	20
Modul pružnosti při 100%, DIN EN ISO 8340 [MPa]	0,30
Pevnost v tahu, NF P 85506 – ISO 11600 [MPa]	0,35
Protážení do přetržení, NF P 85506 – ISO11600 [%]	400
Elastické zotavení, NF P 85506 – ISO11600 [%]	> 70
Teplota za provozu [°C]	-50 ≤ T ≤ +150
Vydatnost / spotřeba*	
Vydatnost 1 kartuše 310 ml pro spáru 10 x 10 mm [bm]	Přibližně 3
Spotřeba pro spáru 10 x 10 mm [ml / běžný metr spáry]	100

* Spotřeba se může měnit v závislosti na rozměrech spáry, na textuře, pórovitosti a stavu podkladu, a také na metodě aplikace. Provést předem zkoušku in-situ pro stanovení přesné spotřeby.

ZÁRUKA:

Informace obsažené v tomto technickém listu jsou založeny na našich technických zkušenostech a znalostech, získanými laboratorními zkouškami a z literatury. DRIZORO, S.A.U. si vyhrazuje právo na změnu uvedených údajů bez předchozího upozornění. Nepřebíráme zodpovědnost za jakékoliv použití těchto informací přesahující uvedené specifikace, pokud takto nebylo schváleno písemnou formou naší společností. Údaje týkající se spotřeby, dávkování a vydatnosti se mohou lišit v závislosti na rozličných podmínkách staveb, proto je v plné zodpovědnosti zákazníka, aby si tyto hodnoty ověřil na konkrétní stavbě, kde budou výrobky použity. Nepřebíráme odpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry výrobku. V případě jakýchkoliv pochybností prosíme o předchozí konzultaci s naším technickým oddělením nebo přímo u prodejce. Tato verze technického listu nahrazuje předchozí vydání.