



MAXFLEX® 900

DVOUSLOŽKOVÝ ELASTOMEROVÝ POLYSULFIDOVÝ TMEĽ S VYSOKOU CHEMICKOU ODOLNOSTÍ A PRO TRVALÉ PONOŘENÍ

- POPIS:** MAXFLEX 900 je dvousložkový elastomerický tixotropní tmeľ na bázi polysulfidů, který je vytvrzován chemickou cestou (ve hmotě) vlivem okolní teploty. Je vhodný pro všechny druhy spár, kde se požaduje zvýšená chemická odolnost. Pro horizontální spáry v podlahách je k dispozici v samonivelační verzi o tekuté konzistenci pod označením MAXFLEX 900-F, která usnadňuje aplikaci přímým vylitím.
- POUŽITÍ:**
- Těsnění styčných spár mezi betonem a cihelnou konstrukcí.
 - Těsnění spár podléhajících trvalému ponoření ve vodě, jako jsou vodní nádrže, kanály apod.
 - Utěsnění spár betonových podlah průmyslových hal, skladů, parkovišť, letišť apod.
 - Utěsnění spár, které jsou v kontaktu s chemickými látkami.
- VÝHODY:**
- Chemické vytvrzování. Polymerace probíhá ve stejném okamžiku v celé hmotě.
 - Dobrá tixotropie – vhodný pro vertikální spáry do šířky 30 cm. Nestéká.
 - Dobrá přídržnost k většině konstrukčních materiálů.
 - Nevytváří prakticky napětí na stěnách spáry, protože se jedná o elastoplastický materiál.
 - Zvýšená chemická a mechanická odolnost a odolnost proti povětrnostním vlivům.
 - Po vytvrzení může být použit ve vodních nádržích a v bazénech.
 - Snadno aplikovatelný při teplotách mezi +5°C až +50°C a na suchém povrchu.
 - Je pružný v rozmezí teplot od -30°C do +80°C.
- APLIKACE:** Tmeľ MAXFLEX 900 může být aplikován, pokud je minimální šířka spáry 8 mm a maximální 40 mm. Obecně platí, že hloubka vyplňované spáry má poloviční rozměr než je šířka, s výjimkou případu, kdy je šířka spáry menší než 15 mm. v takovém případě je hloubka spáry stejná jako šířka. U dilatačních spár musí být šířka spáry minimálně čtyřikrát větší, než je očekávaný pohyb spáry. Na dno spáry se použije polyetylenový provazec s uzavřenými buňkami typu MAXCEL (Technický list č. 48) o průměru o 25% větším, než je šířka spáry, pro vymezení hloubky aplikace a pro vytvoření vhodného podkladu pro vyplnění tmeľem. Kromě toho provazec zabrání přilepení tmele ke dnu spáry a vzniku nežádoucích napětí.
- Příprava podkladu:** Povrch spáry musí být dostatečně pevný, suchý a čistý, zbaven mastnot, prachu nebo jakékoliv jiné nečistoty, která by mohla negativně ovlivňovat přídržnost k podkladu. Pokud to situace vyžaduje, provede se mechanické očištění pomocí stlačeného vzduchu, nebo pomocí rozpouštědel pro odstranění tuků a olejů. Pro zlepšení přídržnosti ke zvláště pórovitým podkladům se provádí primární nátěr PRIMER 900 (Technický list č. 31) pomocí štětce a se spotřebou cca 0,45 l/m². Tmeľ se aplikuje v okamžiku, kdy se odpaří rozpouštědlo z primárního nátěru a jeho povrch má stále určitý stupeň lepivosti, tzn. po cca 30 až 90 minutách v závislosti na okolních podmínkách. Po uplynutí této doby, nebo pokud je již primární nátěr suchý, se musí provést nová vrstva. Pro zabránění znečištění podkladu a pro zajištění čistého ukončení spáry se doporučuje zakrýt a vymežit okraje spáry poddajnou lepicí páskou před aplikací primárního nátěru nebo tmele.
- Některé složky betonu a stejně tak vlhkost podkladu mohou reagovat s MAXFLEX 900 a vyvolávat tvorbu bublinek ve výrobku. Provést předem zkoušku in-situ pro zjištění kompatibility tmele a podkladu a pro případné použití primárního nátěru.
- Příprava směsi:** MAXFLEX 900 se dodává v 2,5 lt balení obsahujícím dvě nesmíchané složky (černou a bílou) v požadovaném poměru. Obě složky se smíchají elektrickou vrtačkou s nízkými otáčkami (maximálně 300 – 400 ot/min) vybavenou dvojitou vidlicí, která je vhodná pro míchání viskózních hmot. Míchání se provádí přibližně 4 – 5 minut až do dosažení homogenní směsi co do barvy i vzhledu. Míchání se provádí kruživými pohyby podél stěn a u dna nádoby. Nutno zamezit přílišnému míchání, které zahřívá směs, nebo prudkému míchání, které uzavírá vzduchové bubliny ve směsi. Smíchání obou komponentů musí být provedeno bezprostředně před aplikací.
- Aplikace:** Před aplikací tmele do spáry je nutno respektovat dobu schnutí primárního nátěru. MAXFLEX 900 lze aplikovat přímo do spáry špachtlí, nebo lépe kartuší

naplněnou speciálním plničem. Kartuše s tmelem MAXFLEX 900 se otevřou v horní části a vsunou se do manuální nebo automatické pistole. Následně se našroubuje tryska, která se šikmo zařizne v požadované šířce.

Během aplikace se tmel vtlačí proti stěnám a dnu spáry pro zabránění uzavření vzduchových bublin. Stejným postupem se vyplní celá spára. V případě širokých spár se jejich vyplňování provádí ve třech fázích. Nejprve se provede výplň podél stěn spáry a nakonec středem spáry. Vytvarování a následné vyhlazení spáry se provádí v okamžiku, kdy se tmel začne vytvrzovat. Závěrečná úprava spáry se provádí špachtlí se zakulaceným profilem, aby byl povrch tmele vypouklý. Nakonec se odstraní lepicí páska z okrajů spáry, avšak dříve, než začne polymerace výrobku.

Aplikační podmínky: Neprovádět aplikace v exteriéru, pokud je očekáván déšť nebo pokud by aplikace byla v kontaktu s vodou a vlhkostí, pokud by docházelo ke kondenzaci vodních par na povrchu apod., minimálně během následujících 24 hodin po aplikaci. Optimální rozsah pracovních teplot je v intervalu 10°C až 30°C. Neaplikovat při teplotách povrchu nebo okolí pod 5°C, ani pokud se očekává pokles teploty pod tuto hranici v následujících 24 hodinách po aplikaci. Stejně tak neprovádět aplikaci na zmrzlé nebo ojíněné povrchy. Teplota povrchu a okolní teplota musí být alespoň o 3°C vyšší než je hodnota rosného bodu. Rovněž neprovádět práce, pokud je relativní vlhkost vzduchu vyšší než 90%, za vysokých teplot a za silného větru, nebo za přímého slunečního záření s vysokými teplotami.

Zrání: MAXFLEX 900 může být uveden do provozu po uplynutí 72 hodin (při 20°C a 50% RV). Nižší teploty nebo vyšší relativní vlhkost vzduchu prodlužují dobu zrání. Tuto dobu je nutno prodloužit, pokud se jedná o spáry s velkými rozměry.

Čištění náradí: Veškeré náradí a pracovní pomůcky lze očistit alifatickými rozpouštědly bezprostředně po jejich použití. Jakmile proběhne polymerace, lze zbytek výrobku odstranit pouze mechanickými prostředky. Nepoužívat plamen pro odstranění zbytků, neboť hořením uvolňuje výrobek jedovaté plyny.

SPOTŘEBA:

Uvažovaná spotřeba MAXFLEX 900 závisí na rozměrech spáry:

Spotřeba (ml tmele/bm spáry) = (1/100) * Šířka spáry (mm) * Hloubka spáry (mm)

Tak např. pro spáru o rozměrech 10 x 10 mm je uvažovaná spotřeba 100 ml tmele na 1 běžný metr spáry. Spotřeba se může měnit v závislosti na textuře, pórovitosti a stavu podkladu, a také na metodě aplikace. Provést zkoušku in-situ pro učení přesné hodnoty.

Množství běžných metrů spáry, které lze provést z jednoho 2,5 lt balení MAXFLEX 900 lze určit dle následujícího vzorce:

$$R = \frac{2500}{A \times P}$$

kde R = délka spáry provedená z jednoho 2,5 lt balení,

A = šířka spáry v mm,

P = hloubka spáry v mm.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ:

- Nepřidávat rozpouštědla, přísady nebo kamenivo, které by mohly ovlivnit vlastnosti výrobku.
- Používat primární nátěry DRIZORO s tmely řady MAXFLEX a respektovat doporučené čekací doby pro aplikace primárních nátěrů.
- Respektovat doporučený poměr hloubka : šířka.
- Zabránit uzavírání vzduchu během aplikace tmele.
- Chránit vyplněné spáry před vodou a před kontaktem s rozpouštědly po dobu minimálně 24 hodin po aplikaci.
- Pro utěsnění spár o šířce větší jak 4 cm použít pružný pás MAXFLEX XJS. Neaplikovat ve spárách s pohybem vyšším než 25%.
- V případě opatřování tmele nátěrem počkat do doby úplné polymerace výrobku. Pro nátěry používat pružné výrobky, které minimalizují výskyt neestetických trhlinek vznikajících v důsledku pohybu spáry.
- Pro jakoukoliv aplikaci nespécifikovanou v tomto technickém listu nebo pro další informace v případě pochybností konzultovat s naším Technickým oddělením.

BALENÍ:

MAXFLEX 900 (tixotropní verze) a MAXFLEX 900-F (tekutá verze) se dodávají ve 2,5 lt kovových nádobách s obsahem obou složek A a B. K dispozici v šedé barvě.

SKLADOVÁNÍ: 9 měsíců v originálních uzavřených a nepoškozených obalech. Skladovat v chladných a suchých skladech chráněných před vlhkostí, mrazem a přímým slunečním zářením, při teplotách vyšších jak 5°C.

BEZPEČNOST A HYGIENA: Katalyzátor MAXFLEX 900 obsahuje složky těžkých kovů. Nutno zabránit požití nebo přímému kontaktu s kůží a očima. Při manipulaci s výrobkem, při jeho míchání a aplikaci používat ochranné rukavice a ochranné brýle. V případě kontaktu s kůží umýt zasažené místo vodou a mýdlem. V případě vstříknutí nebo kontaktu s očima vypláchnout je vydatným množstvím čisté vody bez protírání. Pokud podráždění přetrvává, vyhledat lékařskou pomoc.

V případě skvrn použít pro jejich odstranění průmyslový detergent v době, kdy je výrobek ještě čerstvý. Viz bezpečnostní listy k výrobku MAXFLEX 900.

Likvidace výrobku a jeho obalu musí být prováděna v souladu s platnou legislativou, za kterou nese zodpovědnost konečný spotřebitel výrobku.

TECHNICKÁ DATA:

Charakteristika výrobku	
Vzhled a barva složky A	Homogenní bílá krémovitá pasta
Vzhled a barva složky B	Homogenní krémovitá pasta hnědé barvy
<i>Směs složek A + B</i>	
Běžný vzhled a barva namíchaného výrobku	Homogenní šedá krémovitá pasta
Stékvost NF P 85501 [mm]	Žádná
Obsah pevných látek (2 hodiny při 110°C) [% , váhově]	100
Podmínky aplikace a zrání	
Maximální šířka spáry [mm]	40
Poměr šířka : hloubka spáry	2 : 1
Optimální teplota aplikace pro podklad a okolí [°C]	10 – 30
Doba zrání před uvedením do provozu, 23°C a 50% RV [h]	72
Charakteristika polymerovaného výrobku*	
Vzhled a barva	Podobný kaučuku, šedý
Tvrdość Shore A, DIN 53.505	23
Modul pružnosti při 100%, DIN 53.504 [MPa]	0,18
Pevnost v tahu, DIN 53.504 [MPa]	0,50
Protážení při přetržení, DIN 53.504 [%]	450 – 550
Elastické zotavení, NF P 85.506 – ISO 11600 [%]	85
Maximální protážení v provozu [%]	25
Provozní teplota [°C]	-30 ≤ T ≤ +80
Odolnost proti UV záření a povětrnostním vlivům	Velmi dobrá
<i>Chemické odolnosti</i>	
Voda, mýdlová voda, slaná voda	Vynikající
Ředěné anorganické kyseliny a zásady	Velmi dobrá
Minerální tuky a oleje	Velmi dobrá
Olej, benzin, uhlovodíky	Velmi dobrá
Vydatnost / spotřeba**	
Vydatnost 2,5 lt sady pro spáru 10 x 10 mm [bm]	Přibližně 25
Spotřeba pro spáru 10 x 10 mm [ml/bm spáry]	100

* Splňuje kritéria DIN 18.540-1973; ASTM 920-79; US TT-S 227 a+b+c; BS 4.254.

** Spotřeba se může měnit v závislosti na textuře, pórovitosti a stavu podkladu, a také na metodě aplikace. Provést zkoušku in situ pro učení přesné hodnoty.

ZÁRUKA: Informace obsažené v tomto technickém listu jsou založeny na našich technických zkušenostech a znalostech, získanými laboratorními zkouškami a z literatury. DRIZORO, S.A. si vyhrazuje právo na změnu uvedených údajů bez předchozího upozornění. Nepřebíráme zodpovědnost za jakékoliv použití těchto informací přesahující uvedené specifikace, pokud takto nebylo schváleno písemnou formou naší společnosti. Údaje týkající se spotřeby, dávkování a vydatnosti se mohou lišit v závislosti na rozličných podmínkách staveb, proto je v plné zodpovědnosti zákazníka, aby si tyto hodnoty ověřil na konkrétní stavbě, kde budou výrobky použity. Nepřebíráme odpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry výrobku. V případě jakýchkoliv pochybností prosíme o předchozí konzultaci s naším technickým oddělením nebo přímo u prodejce. Tato verze technického listu nahrazuje předchozí vydání.