



MAXFLEX® XJS BOND

POLYCHLOROPRENOVÉ LEPIDLO PRO SPOJOVÁNÍ MAXFLEX XJS

- POPIS:** MAXFLEX XJS BOND je polychloroprenové lepidlo na bázi rozpouštědla speciálně připravené pro spoje a přesahy pružných pásů MAXFLEX XJS při hydroizolačních pracích v případě dilatačních spár.
- POUŽITÍ:**
- Spoje a přesahy s vysokou přídržností pro elastické pásy MAXFLEX XJS.
 - Spoje mezi různými druhy materiálů jako:
 - Hydroexpanzivní profily.
 - PVC vrstvy.
 - Neoprenové profily.
 - Linoleum.
 - Korek.
 - Ostatní materiály po předchozí zkoušce.
- VÝHODY:**
- Vysoká schopnost přídržnosti.
 - Dobré mechanické chování: dobrá absorpce tahových a smykových sil.
 - Dobrá odolnost proti stárnutí a vlhkosti.
- APLIKACE:**
- Příprava povrchu:** Povrch musí být dokonale suchý, s povrchovou vlhkostí nižší jak 4%. Podklad musí být rovněž zdravý a čistý, zbavený prachu, mastnot, olejů, výkvětů solí, sádry nebo jakýchkoliv jiných látek, které mohou negativně ovlivňovat přídržnost. Pokud je potřeba, očistí se spojované povrchy nemastným rozpouštědlem.
- Aplikace:** MAXFLEX XJS BOND se dodává připraven k okamžitému použití. Pouze je nutno před použitím obsah nádoby promíchat čistým a suchým náradím až do dosažení homogenní směsi.
- Aplikuje se jedna vrstva štětcem nebo válečkem na oba lepené konce tak, aby přesah byl minimálně 5 cm dlouhý. Vyčkat do doby, než se odpaří rozpouštědlo, tj. po uplynutí cca 10 – 20 minut v závislosti na teplotě. Po této době se oba konce slepí s vyvinutím silného tlaku. Správná doba pro slepení prvků je tehdy, pokud při dotyku konečky prstů je povrch ještě lepivý, ale lepidlo již nezůstává přilepeno na prstech.
- Lepidlo spojuje prvky okamžitě, proto není možné provádět korekce nesprávné polohy lepeného prvku.
- Nenanášet lepidlo v příliš silných vrstvách. Chránit nanesenou vrstvu lepidla během odpařování rozpouštědla před prachem, vlhkem a veškerými jinými nečistotami.
- Aplikační podmínky:** Neprovádět aplikaci v exteriérech, kdy je očekáván déšť nebo v kontaktu s vodou, kondenzací, rosou apod., v průběhu následujících 24 hodin. Rozmezí pracovních teplot je v intervalu od 5°C do 40°C. Neaplikovat při teplotách nižších jak 5°C nebo očekává-li se pokles teplot pod tuto hranici v následujících 24 hodinách. Neaplikovat na zmrzlé nebo ojněné povrchy.
- Okolní teplota a teplota podkladu musí být alespoň o 3°C vyšší než je teplota rosného bodu. Neaplikovat, pokud je relativní vlhkost vzduchu vyšší jak 85%. V blízkosti mořského prostředí měřit relativní vlhkost vzduchu a rosný bod.
- Zrání:** Před trvalým ponořením musí proběhnout zrání po dobu 7 dní při 20°C a 50% R.V. Aplikace prováděné za nižších teplot, za vyšší relativní vlhkosti nebo v prostorách s nedostatečným odvětráváním vyžadují delší dobu zrání. Konzultovat s Technickým oddělením.
- Čištění náradí:** Veškeré náradí a pracovní pomůcky lze očistit pomocí MAXSOLVENT bezprostředně po jejich použití. Po vytvrzení lze zbytky výrobku odstranit pouze mechanicky.
- SPOTŘEBA:** Uvažovaná spotřeba MAXFLEX XJS BOND je 0,25 – 0,35 kg/m² na 1 vrstvu. Spotřeba se může měnit v závislosti na pórovitosti povrchu a vlastnostech spojovaných prvků. Provést zkoušku in-situ pro určení přesné spotřeby.
- DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ:**
- Neaplikovat na povrchy, které neodolávají rozpouštědlům. V případě pochybností provést předem zkoušku.
 - Vlhkost povrchu nesmí přesáhnout 4%. Neaplikovat při teplotách pod 5°C.

- Nepřidávat do MAXFLEX XJS BOND rozpouštědla, kamenivo nebo jakékoliv jiné složky.
- Před slepením prvků zabránit kondenzaci vody nebo kontaktu s vodou.
- Pro jakékoliv aplikace nespecifikované v tomto Technickém listu nebo v případě potřeby dalších informací kontaktovat naše Technické oddělení.

BALENÍ:

MAXFLEX XJS BOND se dodává 5 lt nádobách.

**BEZPEČNOST
A HYGIENA:**

MAXFLEX XJS BOND je snadno hořlavý, proto je nutno zajistit bezpečnostní podmínky. Zabránit jiskrám a jiným zdrojům zapálení. Nekouřit, věnovat pozornost elektrostatickým nábojům a zajistit správnou ventilaci.

Během aplikace MAXFLEX XJS BOND je nutno používat ochranné rukavice a ochranné brýle. Nevdechovat páry. Pokud se výrobek dostane do kontaktu s očima, ihned je vypláchnout čistou vodou bez protírání a okamžitě vyhledat lékařskou pomoc. V případě kontaktu s kůží, umýt zasažené místo vlažnou vodou. Při náhodném požití vyhledat okamžitě lékařskou pomoc. Nesmí se vyvolávat zvracení.

Dodržovat obvyklé bezpečnostní předpisy pro používání a aplikaci tohoto druhu výrobků. Výrobek se smí aplikovat pouze ve velmi dobře větraných prostorách. Výrobek udržovat mimo dosah dětí.

K dispozici jsou Bezpečnostní listy k výrobku MAXFLEX XJS BOND.

Likvidace výrobku a jeho obalu musí být provedena v souladu s platnou legislativou. Za likvidaci nese zodpovědnost konečný spotřebitel výrobku.

SKLADOVÁNÍ:

12 měsíců ve svém původním uzavřeném a nepoškozeném obale. Skladovat ve větraných a suchých skladech, chráněných před vlhkem, mrazem a před přímým slunečním zářením, při teplotách od 5°C do 35°C.

**TECHNICKÁ
DATA:**

Charakteristika výrobku	
Vzhled	Jednosložková kapalina
Hustota [g/cm ³]	0,9 ± 0,1
Podmínky aplikace a zrání	
Minimální teplota pro aplikaci a zrání [°C]	> 5
Čekací doba před spojením prvků při 20°C [min]	10 – 20
Spotřeba na jednu vrstvu* [kg/m ²]	0,25 – 0,35

* Spotřeba se může měnit v závislosti na vlastnostech podkladu a také na metodě aplikace. Provést zkoušku in-situ pro stanovení přesné spotřeby.

ZÁRUKA:

Informace obsažené v tomto technickém listu jsou založeny na našich technických zkušenostech a znalostech, získanými laboratorními zkouškami a z literatury. DRIZORO, S.A.U. si vyhrazuje právo na změnu uvedených údajů bez předchozího upozornění. Nepřebíráme zodpovědnost za jakékoliv použití těchto informací přesahující uvedené specifikace, pokud takto nebylo schváleno písemnou formou naší společnosti. Údaje týkající se spotřeby, dávkování a vydatnosti se mohou lišit v závislosti na rozličných podmínkách staveb, proto je v plné zodpovědnosti zákazníka, aby si tyto hodnoty ověřil na konkrétní stavbě, kde budou výrobky použity. Nepřebíráme odpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry výrobku. V případě jakýchkoliv pochybností prosíme o předchozí konzultaci s naším technickým oddělením nebo přímo u prodejce. Tato verze technického listu nahrazuje předchozí vydání.