



MAXFLEX® XJS K15

PÁS PVC PRO UTĚŠŇOVÁNÍ PRACOVNÍCH SPÁR IN-SITU



- POPIS:** MAXFLEX XJS K15 je pás z extrudovaného termoplastického PVC-p, který je na jednom konci opatřen kulatým hydroexpanzivním profilem. Je určen pro utěšňování a hydroizolaci pracovních spár ve styku vodorovná / svislá konstrukce u betonových konstrukcí, u kterých je požadován vodonepropustný spoj. Jeho tvar a rozměry dovolují použití i u zakřivených a dlouhých spojů. Poskytuje vysokou odolnost proti pronikání vody, která je umocněna přítomností hydroexpanzivního profilu.
- POUŽITÍ:**
- Vodonepropustné utěšnění, které udržuje mobilitu utěšňovaných prvků podléhajících tlaku vody nebo v konstrukcích zádržných systémů vody, jako jsou zásobníky pitné vody, čistírny odpadních vod, bazény, kanály apod., a které zabraňuje únikům nebo ztrátám vody.
 - Hydroizolace a zabránění průniku vody u mokřích spár konstrukcí jako jsou opěrné stěny, základové konstrukce, podzemní části konstrukcí, desky, tunely, kolektory apod.
 - Umístění pásů dovnitř betonového prvku odolává tlaku vody z obou stran.
- VÝHODY:**
- Vysoká mechanická odolnost se stabilním profilem pro snadné uložení na stavbě.
 - Nevyžaduje předchozí úpravu výztuže.
 - Dobrá odolnost proti vysokým hydrostatickým tlakům z obou stran betonové konstrukce.
 - Chrání výztuž před pronikáním vlhkosti.
 - Snadné spojování konců na stavbě: je dostupné zařízení pro provádění spojů.
- APLIKACE:**
- Příprava:** Pomocí nůžek se nastříhají pásy MAXFLEX XJS K15 v potřebných délkách dle předem připraveného pracovního plánu. Před zabudováním rozmístit všechny kusy, spoje, křížení a rohy. Smontováním připravených dílů před uložení se vytvoří souvislá síť tak, aby při osazení na místo zůstaly pro dokončení pouze nejjednodušší spoje. Jednotlivé části nesmí vykazovat žádné deformace nebo poškození, které mohou mít vliv na snížení výkonu utěšnění.
- Umístění pásů:** V průběhu betonářských prací je nutno pás upevnit a udržovat ve správné pozici. Pro zabránění jakéhokoliv pohybu pásu se používají upevňovací kusy ve tvaru písmene omega (alespoň na každých 0,5 m) s cílem zajistit pás v kolmé rovině na utěšňovanou spáru. Tyto kusy se upevní pomocí drátu k výztužným tyčím. Tím se zabrání sesunutí nebo ohnutí pásu během betonářských prací a současně se zajistí, že část profilu je ukotvena v betonu, s umístěním přibližně v centrální části betonového prvku. Je nutno kontrolovat, aby pás zůstal v kontaktu s vodorovnou rovinou, a aby betonová směs dokonale přilnula k pásu bez vzduchových kapes. Umístění pásu MAXFLEX XJS K15 dále vyžaduje, aby hydroexpanzivní profil (červený) byl ponořen do betonu v hloubce minimálně 25 mm a maximálně 50 mm. Pro tyto účely má pás hladkou plochu v šířce 25 mm (bez výstupků), která slouží pro kontrolu správné instalace pásu. Pokud je to nutné, může se PVC profil ohnout o poloměru přibližně 100 mm.
- Spoje a svařování na stavbě:** Jednotlivé kusy a segmenty pásu MAXFLEX XJS K15 se mohou snadno svařovat na stavbě. Předtím se odstraní hydroexpanzivní profil, který se po dokončení svařování opět nasadí. Spojování konců pásu se může realizovat tepelným natavením konců, kdežto přídatné kusy se svařují vhodným svařovacím zařízením. Před prováděním svařování očistit oba svařované konce vhodným rozpouštědlem a následně nechat vyschnout svařovanou oblast. Spojované konce se položí na horizontální, rovný a pevný povrch a zařiznou se v kolmém směru

pomocí ostrého nože. Následně se jednotlivé segmenty nebo kusy určené ke svařování vloží a upevní dokonale srovnané do speciálního lisu. Oba konce se za horka stlačí proti horkému plátu, až se objeví PVC na obou stranách. Následně se odstraní horký plát ze svařovacího zařízení a oba horké konce se stlačí proti sobě až do ztvrdnutí, tj. po cca 30 – 60 sekundách.

Tato operace musí být provedena rychle, aby nedošlo k ochlazení spojovaných konců. Po vychladnutí tvoří PVC pevný spoj. Doporučuje se, aby proces svařování prováděly dvě osoby. Jedna pro obsluhu svařovacího zařízení a druhá pro přidržování spojovaných pásů. Před opětovným zahřátím zařízení se doporučuje odstranit veškeré zbytky PVC ulpívající a přilepené na kovovém povrchu, pomocí drátěného kartáče. Po ukončení svařování pásu MAXFLEX XJS K15 je nutno uzavřít šev nebo drážku sváru po celé jeho délce i šířce pomocí svařovacího nástroje.

Betonáž: Před betonáží zkontrolovat čistotu podkladu a odpovídající instalaci pásů MAXFLEX XJS K15, jako např. absenci jakéhokoliv znečištění, bezpečné upnutí, uložení v jedné rovině ve vztahu ke spárám a vzdálenosti výztuže. Ujistit se, zda nejsou přítomny kaverny a porézní místa a zda beton vyplňuje kompletně obě strany těsnicího pásu. Během hutnění betonu zabránit, aby se vibrační hlavice dotýkala pásu MAXFLEX XJS K15.

BALENÍ:

MAXFLEX XJS K15 se dodává ve 25 m rolích s 50 kusy upevňovacích prvků ve tvaru písmene omega.

**SKLADOVÁNÍ:**

MAXFLEX XJS K15 lze skladovat neurčitou dobu v původním obale a v suchých a chráněných skladech při teplotách mezi 5°C až 30°C. Chránit před přímým slunečním zářením, před zdroji tepla a před mrazem.

BEZPEČNOST A HYGIENA:

Zahřáté PVC během svařování produkuje páry chlorovodíku. Proto je nutno provádět svařování MAXFLEX XJS K15 v dobře větraných prostorách nebo zajistit ochranu dýchacích cest v uzavřených prostorách. Při práci používat ochranné rukavice, ochranné brýle a ochranný oděv. V případě vniknutí pár do očí, okamžitě je vypláchnout čistou vodou bez protírání. V případě kontaktu pár s kůží, umýt ji vodou a mýdlem. Pokud podráždění přetrvává, poradit se s lékařem. Nesmí se vyvolávat zvracení. Pracovní prostor musí být dobře odvětrávaný.

K dispozici jsou Bezpečnostní listy k výrobku MAXFLEX XJS K15.

Likvidace výrobku a jeho obalu musí být provedena v souladu s platnou legislativou. Za likvidaci nese zodpovědnost konečný spotřebitel výrobku.

DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ:

- Je nutno vytvořit souvislou síť těsnicího pásu, která pokrývá všechny spáry pro zabránění možného vnikání nebo úniku vody.
- Dodržovat minimální krytí alespoň 20 mm mezi pásem MAXFLEX XJS K15 a armaturou.
- Během pokládání PVC pásů je nutno postupovat opatrně, aby nedošlo k poškození pásů propíchnutím nebo roztržením ostrými předměty nebo armaturou.
- Přílišné zahřívání materiálu poškozuje pás a neposkytuje vhodné spojení.
- Pro jakékoliv aplikace nespecifikované v tomto Technickém listu nebo v případě potřeby dalších informací kontaktovat naše Technické oddělení.



**TECHNICKÁ
DATA:**

Charakteristika výrobku	
Vzhled	Extrudovaný pás z PVC s hydroexpanzivním profilem na jedné straně
Barva	Černá / červená
Šířka a tloušťka pásu PVC-p [mm]	150 / 5
Minimální hloubka umístění hydroexpanzivního profilu [mm]	> 25
Expanzní poměr hydroexpanzivního profilu [%; objemově]	> 100
Protahení do přetržení, DIN EN ISO 527-2 [%]	> 200
Pevnost v tahu, DIN EN ISO [N/mm ²]	> 8
Tvrdost Shore A, DIN 53505	88 ± 5
Chemická odolnost proti vodám odpadním, mořským a hladovým	Dobrá odolnost
Reakce na oheň, DIN 4102-1	Třída B2

ZÁRUKA:

Informace obsažené v tomto technickém listu jsou založeny na našich technických zkušenostech a znalostech, získanými laboratorními zkouškami a z literatury. DRIZORO, S.A.U. si vyhrazuje právo na změnu uvedených údajů bez předchozího upozornění. Nepřebíráme zodpovědnost za jakékoliv použití těchto informací přesahující uvedené specifikace, pokud takto nebylo schváleno písemnou formou naší společností. Údaje týkající se spotřeby, dávkování a vydatnosti se mohou lišit v závislosti na rozličných podmínkách staveb, proto je v plné zodpovědnosti zákazníka, aby si tyto hodnoty ověřil na konkrétní stavbě, kde budou výrobky použity. Nepřebíráme odpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry výrobku. V případě jakýchkoliv pochybností prosíme o předchozí konzultaci s naším technickým oddělením nebo přímo u prodejce. Tato verze technického listu nahrazuje předchozí vydání.