



MAXKOLA®

SPECIÁLNÍ MALTA PRO TENKOVRSŤVÉ LEPENÍ OBKLADŮ A DLAŽEB

- POPIS:** MAXKOLA je speciální lepicí malta, která po smíchání s vodou vytváří pastu s vysokou přidržeností pro bodové nebo kontinuální lepení bez nutnosti namáčení podkladu nebo keramických prvků.
- POUŽITÍ:** Pro lepení obkladů a dlažeb v kuchyních, koupelnách, laboratořích, v nemocnicích a jiných zdravotnických zařízeních, obkládání soklů apod.
- VÝHODY:**
- Vysoká přidrženost a dobré mechanické odolnosti.
 - Schopnost vázat vodu odstraňuje nutnost namáčet podklad a obkladačky.
 - Používá se na lepení prvků na keramické a cementové podklady.
 - Má dobrou tixotropii a počáteční přidrženost, která zabraňuje samovolnému posunu lepených prvků.
 - Vysoká doba zpracovatelnosti směsi, která mj. umožňuje dodatečnou rektifikaci lepeného prvku.
 - Zvyšuje výkonnost práce při lepení o 40 – 60%.



- APLIKACE:**
- Příprava povrchu:** MAXKOLA je určena pro aplikaci na cihelné nebo prefabrikované povrchy. Může být rovněž použita na cementové omítky. Pro sádrové povrchy je určen výrobek MAXKOLA-Y (Technický list č.74). Neaplikovat maltu MAXKOLA na nedostatečně pevné a nevyzrálé podklady nebo pokud byly opatřeny nátěrem. Povrch musí být naprosto suchý a rovný s maximální odchylkou rovinatosti do 5 mm, měřeno 2 m latí.
- Příprava směsi:** Množství záměsové vody pro 25 kg balení MAXKOLA je 5 – 6 litrů. Míchání se provádí až do dosažení homogenní pasty. Namíchaná směs se ponechá cca 10 minut v klidu, aby získala krémovitý vzhled.
- Aplikace:** Směs se může rozprostírat hladítkem ve vrstvách ne silnějších jak 5 mm (aby se zabránilo riziku samovolného posunu přilepených obkladaček). Ihned po nanesení se vrstva přejeďte zubovitou stěrku a následně se lepí keramické prvky. Po nalepení lze pohybovat nalepenými prvky po dobu cca 50 – 60 minut pro rektifikaci případných odchylek.
- SPOTŘEBA:** Přibližná spotřeba je 1,1 kg/m² - 1,2 kg/m² na 1 mm tloušťky vrstvy, závisí však na struktuře podkladu.
- ODSTÍNY:** Bílý a šedý.
- BALENÍ:** 25 kg pytle.

**TECHNICKÁ
DATA:**

Zdánlivá hustota v prášku [kg/m ³]	1 250
Přibližná hustota vytvrzené směsi [kg/m ³]	1 400
Maximální zrnitost [mm]	0,8
Množství záměsové vody [%]	22 ± 2
Doba zpracovatelnosti směsi při 20°C [min]	> 30
Doba pro rektifikaci při 20 °C [min]	15
Přídržnost [MPa]	0,5
Množství zadržené vody [%]	99

ZÁRUKA:

Informace obsažené v tomto katalogu vychází z našich zkušeností a technických znalostí získaných ze zkušebních laboratoří a bibliografie. Neručíme za jakékoliv použití těchto informací k jiným účelům, než je specifikováno, jestliže nebylo předem schváleno společností DRIZORO, S.A. Naše záruka se vztahuje na kvalitu výrobků a ne na jejich aplikaci mimo naši kontrolu. Společnost nepřebírá zodpovědnost za hodnoty, které přesahují uvedené parametry.